

ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

Prezentace o firmě

AMT & AKS Skupina ALFING



	Kancelářský prostor	Montážní plochy	Výrobní oblasti
AKS	4.500 m ²	8.060 m ²	10.580 m ²
AMT	2.615 m ²	5.400 m ²	





ALFING Special Machines Group

Skupina ALFING Sondermaschinen je složena ze dvou produkčních společností: Alfing Kessler Special Machines (AKS) a Alfing Montagetechnik GmbH (AMT) a prodejních a servisních poboček Alfing Corporation (USA) a Alfing Machine Tools, Čína

Průřez sortimentem

AKS

Obrábění ojníc



Crack Machines



Obráběcí centra



Speciální stroje



AMT

Technologie utahování



Automatizace



Systemy pro
testování těsnosti



Montážní stroje



ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

Technická prezentace



Utahovací technologie zítřka



7 základních funkcí pro vytvoření mistrovského díla

- uživatelsky přívětivé ovládání
- snadné programování
- minimální čas a náklady na školení
- efektivní diagnostika poruch
- snížené náklady na energii
- konkurenceschopná cena



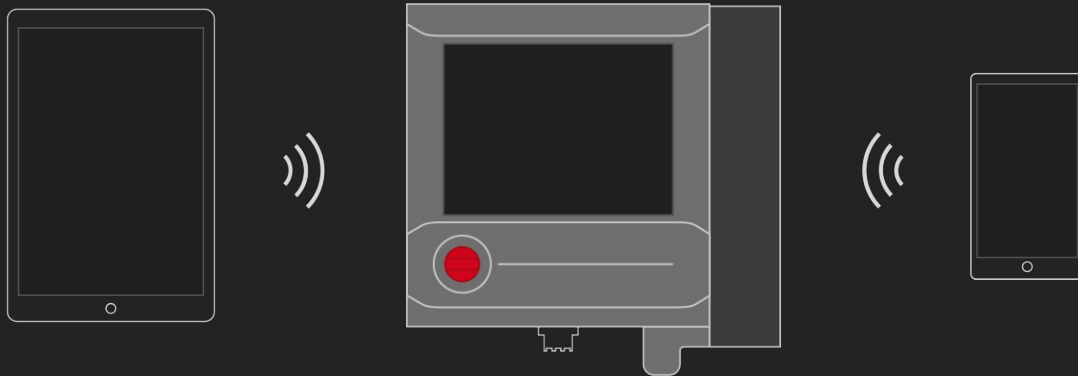
Ingredience k vytvoření mistrovského díla



- Nově vyvinutý Servo pohon s výkonným procesorem Intel Atom
- Vložený operační systém Linux
- Nově vyvinutá softwarová architektura
- Integrovaný webový server

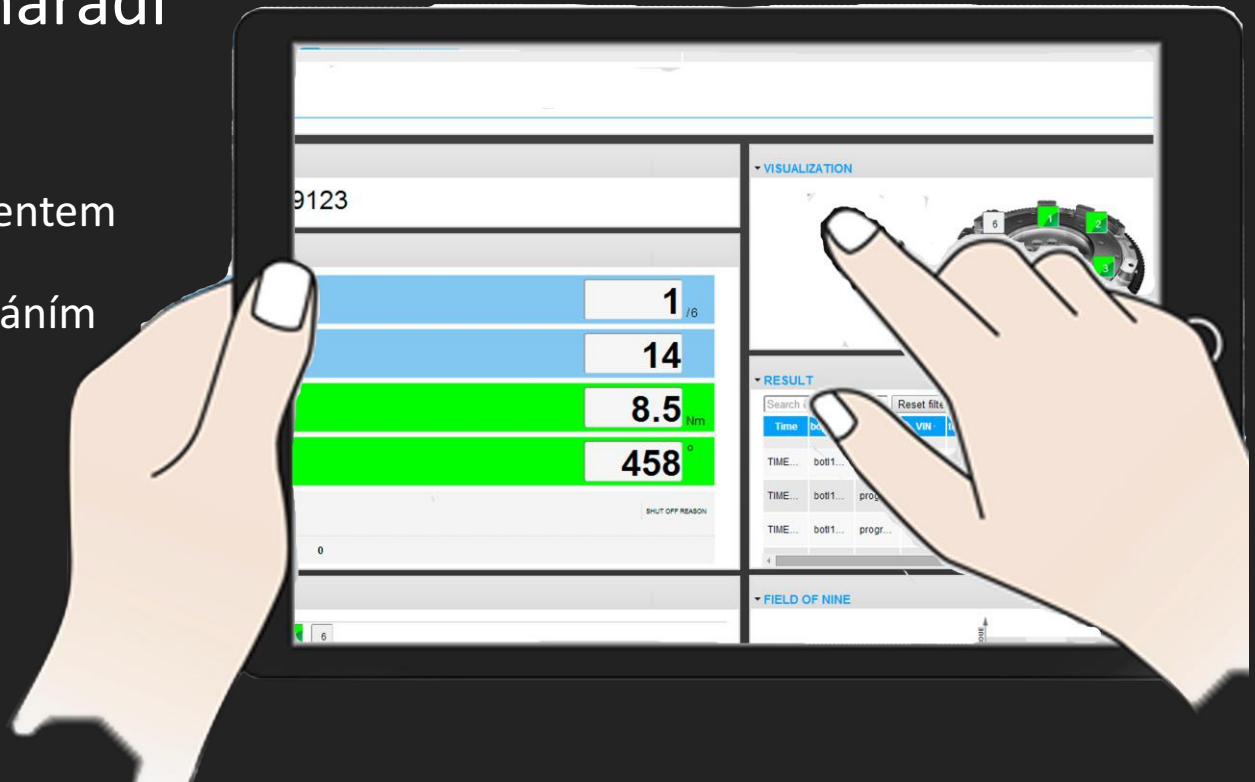
Výhody integrovaného web serveru

- umožňuje komunikaci s mobilními zařízeními
- parametrizace, výrobní obrazovka a diagnostická analýza přes webový prohlížeč
- není nutný žádný další software k parametrizaci. Výsledkem jsou 0-vé problémy s verzemi softwaru mezi parametrickým softwarem a firmware kontrolérem.



Uživatelsky příjemné ovládání parametrizace nářadí

- funkcí knihovny
- programovacím asistentem
- grafickým programováním



Uživatelsky přívětivá
servisní podpora

Účinná
diagnostika
závad,
vysoká
dostupnost

ALFING

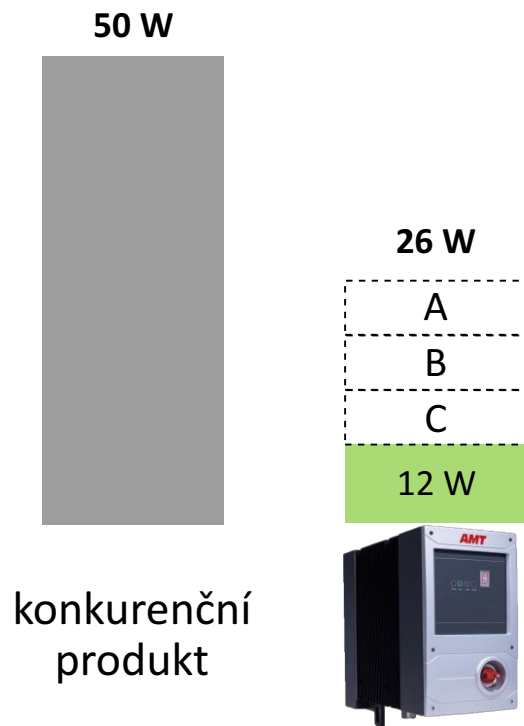
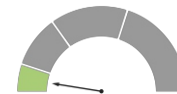
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK



Spotřeba energie v pohotovostním režimu



A: Zásuvka pro deaktivaci napájení (8W)
(8W)

B: Elektronická deaktivace vřetena (2W)
(2W)

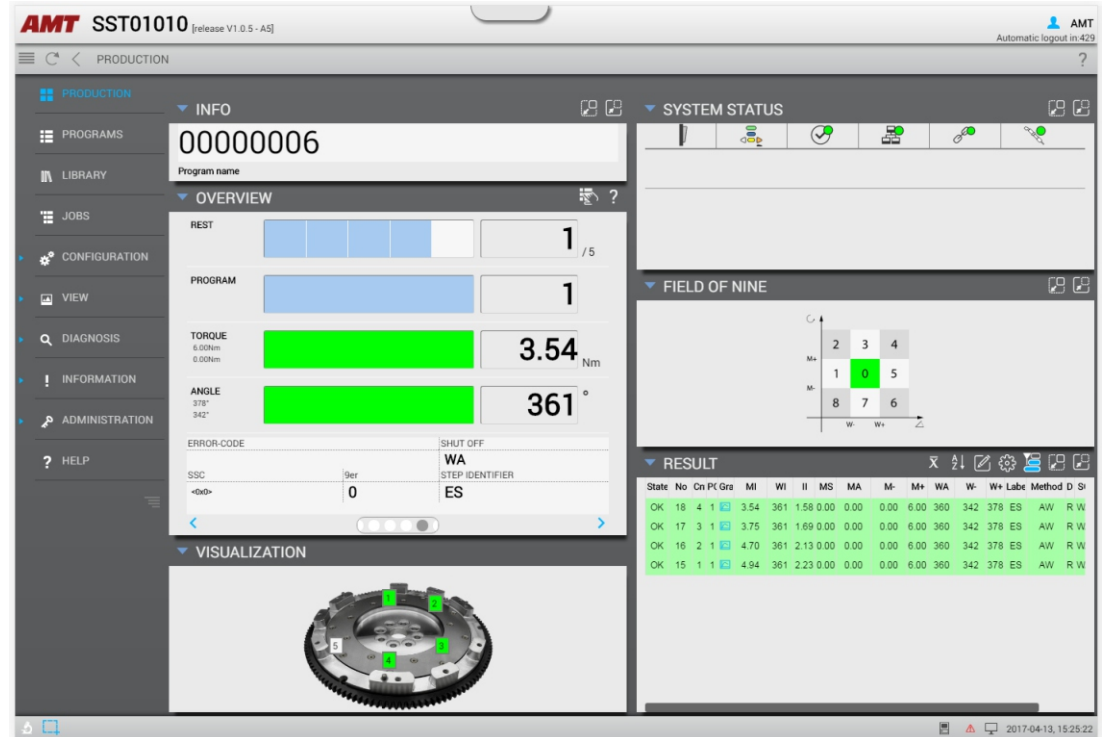
C: optimalizace frekvence procesoru (4W)
(4W)



Software bez žádných licenčních nákladů,
žádného příslušenství

ALFING
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT
ALFING MONTAGETECHNIK



The screenshot displays the AMT SST01010 software interface. The top bar shows the program name 'AMT SST01010' and 'release V1.0.5 - AS'. The main interface is divided into several sections:

- INFO:** Program name '00000006'.
- OVERVIEW:** REST (1/5), PROGRAM (1), TORQUE (3.54 Nm), ANGLE (361°).
- SYSTEM STATUS:** A row of icons representing various system functions.
- FIELD OF NINE:** A 3x3 grid with values: (2,3)=3, (2,4)=4, (3,1)=1, (3,2)=0, (3,3)=5, (4,1)=8, (4,2)=7, (4,3)=6.
- RESULT:** A table of production results.
- VISUALIZATION:** A 3D model of a gear assembly with numbered callouts.

State	No	Cn	PC	Gra	MI	WI	II	MS	MA	M-	M+	WA	W-	W+	Lab	Method	D	St
OK	18	4	1	3	3.54	361	1.58	0.00	0.00	0.00	6.00	360	342	378	ES	AW	R	W
OK	17	3	1	3	3.75	361	1.69	0.00	0.00	0.00	6.00	360	342	378	ES	AW	R	W
OK	16	2	1	3	4.70	361	2.13	0.00	0.00	0.00	6.00	360	342	378	ES	AW	R	W
OK	15	1	1	3	4.94	361	2.23	0.00	0.00	0.00	6.00	360	342	378	ES	AW	R	W

AMT Software = dokonalost zdarma



Úvod ke kontrolérům



SMX400

- 10,4" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX300

- 6,5" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX200

- 7 " displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX100

- 7segmentový displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX100C

- 7segmentový displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver



Typové označení SMX kontrolérů

Varianty kontrolérů

- 100C Skříňový model
- 100 7-segmentní displej a LED
- 200 7,0"-dotykový displej
- 300 6,5"-dotykový displej s PC
- 300 10,4"-dotykový displej s PC

Verze PC

- 00 bez PC (např. SMX100)
- 01 SMX - CPU-Modul 01
- 03 SMX - PC 03 D525 1,8GHz DualCore
- 04 SMX - PC 04 D525 1,8GHz sCore



SMX
- 1-kanálový kontrolér

Výkonový rozsah

- 40 40 A/300 V
(pro PCX1/HSX1+2 / KSX1 / ESX1+2)
- 60 60 A/560 V
(pro ESX3+4+5)

Nástěnná konzole
- konfigurace
A Hloubka 63mm
(standardní konfigurace)

Verze modulu uchycení

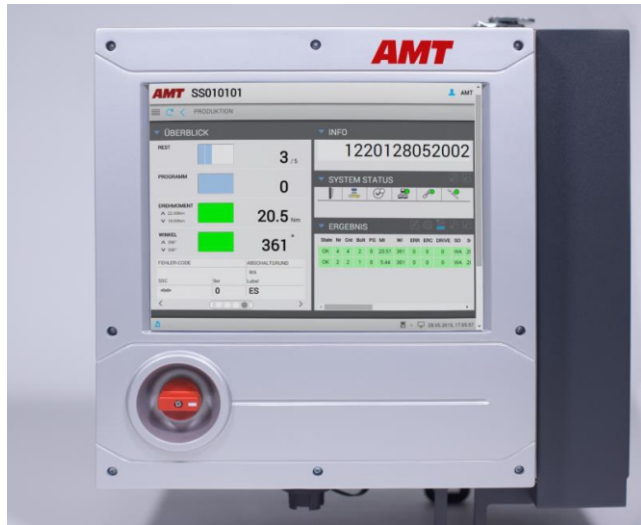
- 00 bez modulu uchycení
- 01 modul uchycení, verze 01

aaa, bbb možnosti
(je-li potřeba, několik)

- DNS DeviceNet
- EIP Ethernet/IP
- PBS ProfiBus Slave
- PN ProfiNet
- EA 16 I/O karty
(jenom pro SMX300/400)
- NT Zdroj napájení
- TR Transformátor
- VD Zvojovač napětí
- WLAN WLAN modul
(jenom pro SMX300/400)



Jednokanálový kontrolér se softwarem SC100



SMX400

- 10,4" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver



SMX200

- 7 " displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX100

- 7 segm. displej
- 1x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

Vícekanálový kontrolér se softwarem MC100



Skříň s

- Master PC H1 i5 vč. Vizualizace
- Utahovací modul
- Field Bus volitelný
- Webserver



SMX400

- 10,4" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver

SMX300

- 6,5" Dotykový displej
- 2x Ethernet
- Field Bus volitelný
- Webserver



AMT SST01010 [release V1.0.5 - A5] AMT
Automatic logout in: 592

PROGRAMS — PROGRAM 1 — 01

- PRODUCTION
- PROGRAMS
- LIBRARY
- JOBS
- CONFIGURATION
- VIEW
- DIAGNOSIS
- INFORMATION
- ADMINISTRATION
- HELP

- GENERAL
- **PARAMETER**
- CONTROL METHODS

TORQUE

MS torque threshold	Nm	0.00
M- torque min.	Nm	0.00
M+ torque max.	Nm	6.00
MO torque upper limit	Nm	6.30
MU torque lower limit	Nm	0.00

ANGLE VALUE

WA angle target	°	360
W- angle min.	°	342
W+ angle max.	°	378

TIME

t- time min.	ms	0
t+ time max.	ms	10000

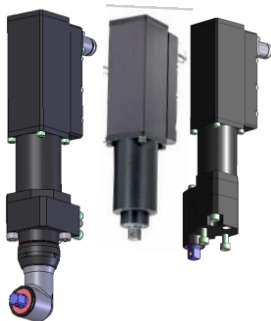
SPEED

n speed target	1/min	50
----------------	-------	----

The graph plots torque (Nm) on the vertical axis against angle (°) on the horizontal axis. The vertical axis has markers for Mo, M+, M-, Ms, and Mu. The horizontal axis has markers for n, t-, and t+. A blue curve starts at the origin and rises towards M+. Key parameters are indicated: Wl (width of the upper plateau), W- (width of the lower slope), WA (width at Ms), W+ (width of the upper slope), and Mi (a specific torque value on the curve). Time intervals t- and t+ are shown at the bottom, and n is the speed target.



KSX...



Mini fixní nářadí

3 Nm – 110 Nm

ESX...



Fixní nářadí

4 Nm – 1300 Nm

HSX...



Nářadí
s úhlovou
hlavou

5 Nm – 250 Nm

PSX...



Nářadí
s pistolovým
uchopením

3 Nm – 90 Nm

HCXBW...



Nářadí
s úhlovou
hlavou
- bateriové

5 Nm – 97 Nm

PCXBW...



Nářadí
s pistolovým
uchopením
- bateriové

3 Nm – 40 Nm

Nové chytré nářadí

Nové funkce

- Indikátor stavu pomocí LED
- nižší spotřeba energie díky novým vysoce výkonným motorům



- plný přenos signálu do kontroléru

Nové chytré nářadí

Nové funkce

- Indikátor stavu pomocí LED
- Nižší spotřeba energie díky novým vysoce výkonným motorům

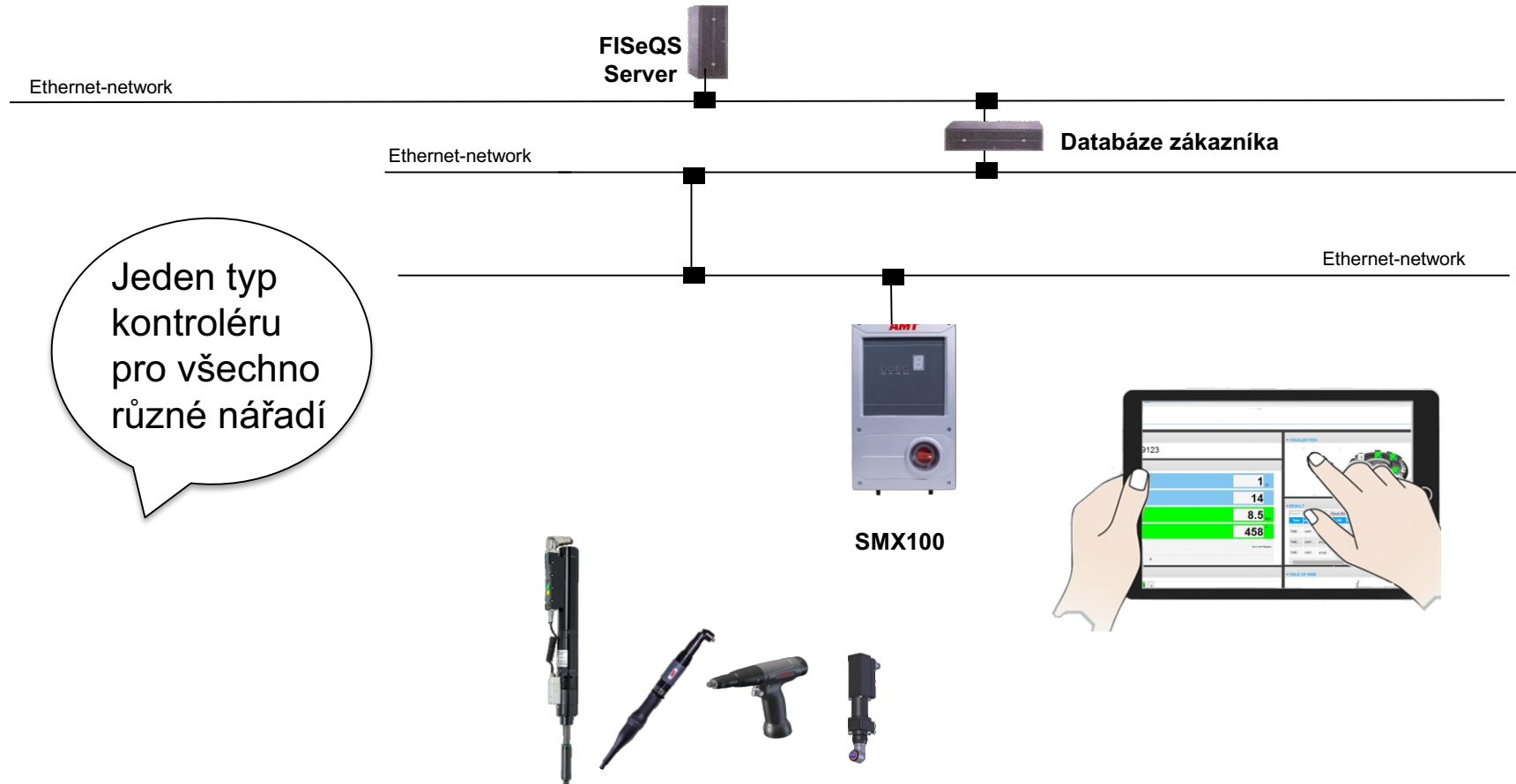


- Plný přenos signálu do kontroléru
- Otočné připojení: jeden kabel pro všechny typy nářadí

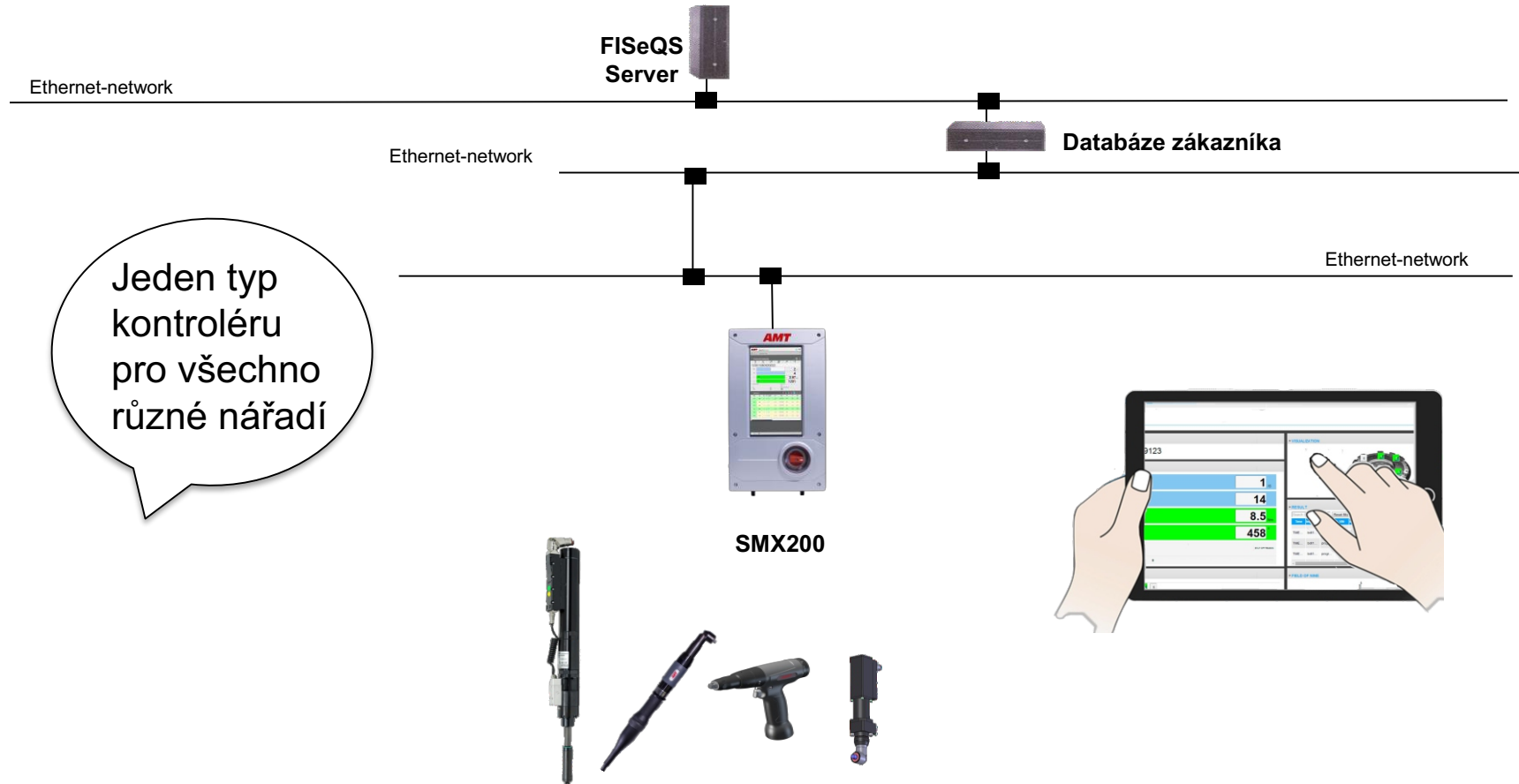


- minimalizovaný průměr
- redukované varianty
- identický prodlužovací kabel pro ruční a fixní nářadí
- výrazné snížení nákladů

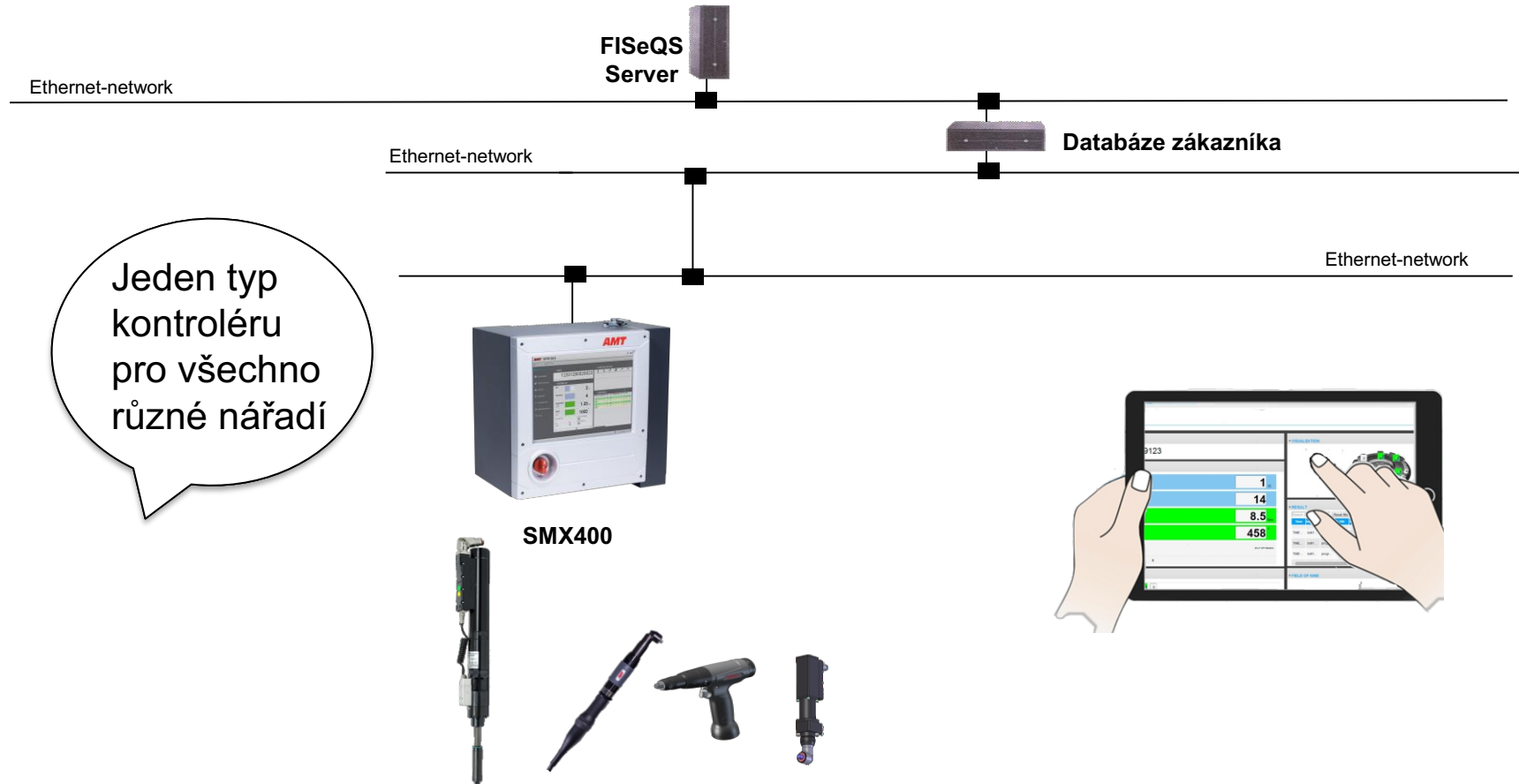
Přehled konfigurace jednoho kanálu



Přehled konfigurace jednoho kanálu



Přehled konfigurace jednoho kanálu



Jeden typ kontroléru pro všechno různé nářadí

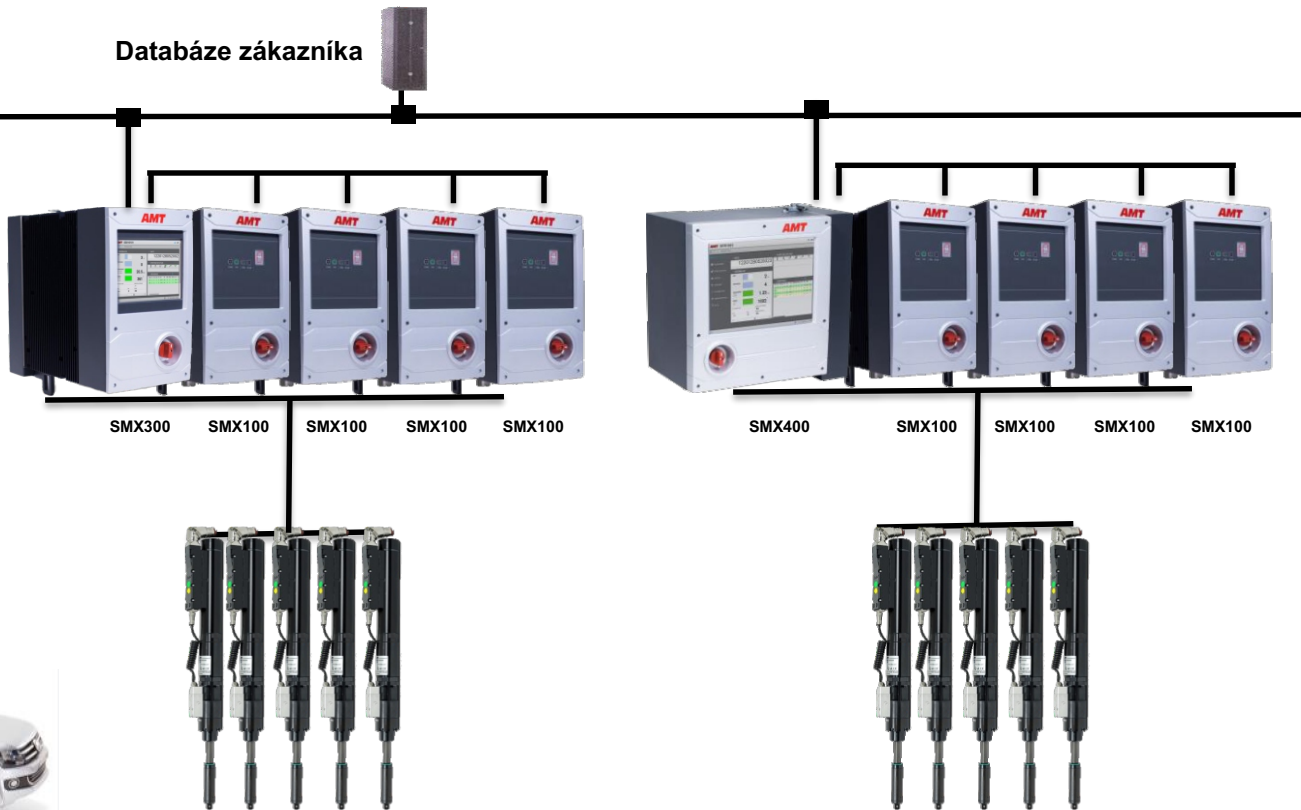


Přehledová architektura více kanálů

Ethernet-network

Databáze zákazníka

Fixní nářadí
s jedním kontrolérem
např. synchronizování
2 x 5 kanálů



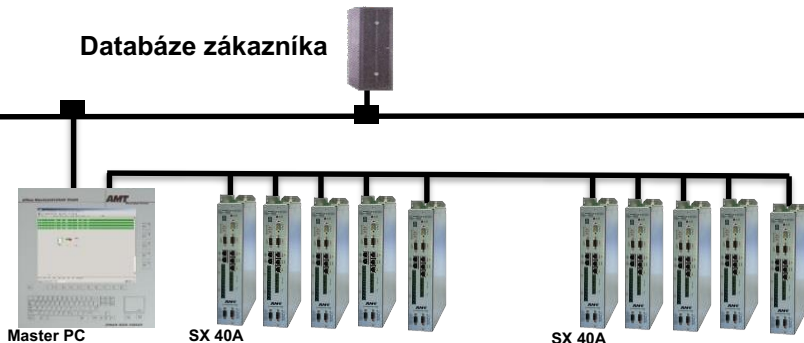
Přehledová architektura více kanálů

Databáze zákazníka

Ethernet-network

Fixní nářadí
s utahovacím modulem
SX a Master PC

Navrhňte si vlastní
skříň nebo objednejte
kompletní skříň od AMT



Kola - pravá strana



Kola - levá strana



Přehledová architektura bateriového nářadí

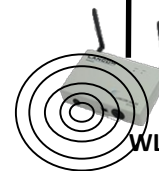
Databáze zákazníka

Ethernet-network

Teoreticky můžete k jednomu kontroléru SMX400 BT připojit až 10 nářadí.
V praktickém provozu záleží na individuální aplikaci.
Doporučujeme aplikaci max. 4-5 nářadí pro velkoobjemovou produkci



SMX400 BT



WLAN Access Point



Nástroj 1



Nástroj 2



Nástroj 3



Nástroj 4

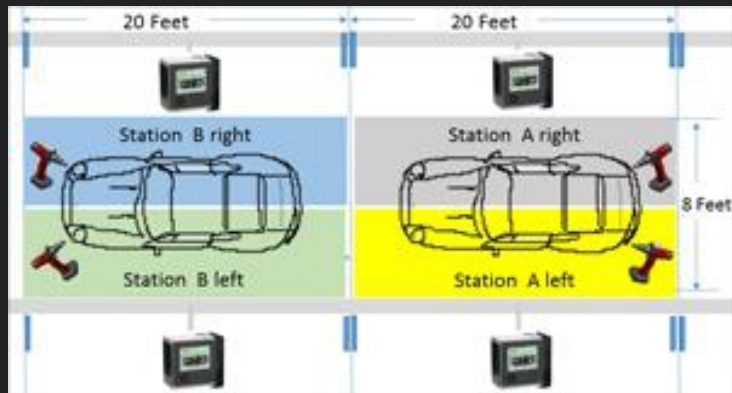


SLEDUJTE SI SVÉ BEZKABELOVÉ NÁŘADÍ

Uživatelsky nejpřívětivější, se všemi funkcemi snadno dostupnými.

"ALFING TOOL TRACKER"

je výkonná, flexibilní a spolehlivá inovace pro sledování nástrojů.



Úhlové utahování bez podpory

nižší investice, jednodušší provoz

GyroFlex - GyroFlex - jednotka pro kompenzaci náklonu, modul, který využívá senzory, zachycující pohyb operátora. Data přenáší do kontroléru šroubováku, kde je pohyb vypočítán s požadovaným úhlem a podle toho kompenzován.

GyroFlex kompenzuje pohyb operátora v reálném čase, během procesu utahování, čímž umožňuje zachytit skutečný úhel natočení na vykonaném spoji.



Instalováno u:

VW Puebla
VW Hannover
Audi Ingolstadt
Audi Neckarsulm
Audi Győr
Audi Curitiba



Jsme specialisté

na utahovací zařízení, automatizaci
a montážní stroje .

Ve srovnání

s našimi konkurenty nenabízíme pouze:



NÁSTROJ



KABEL



KONTROLÉR

ALFING

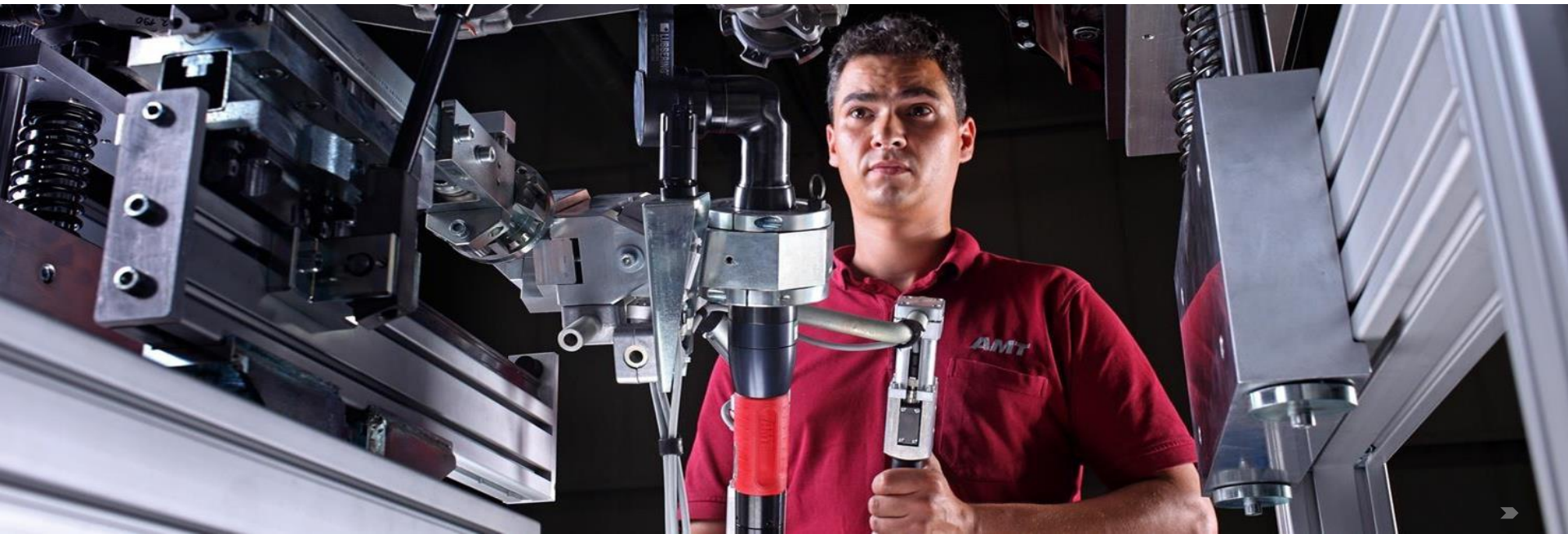
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

AMT

váš partner pro MANIPULAČNÍ SYSTÉMY



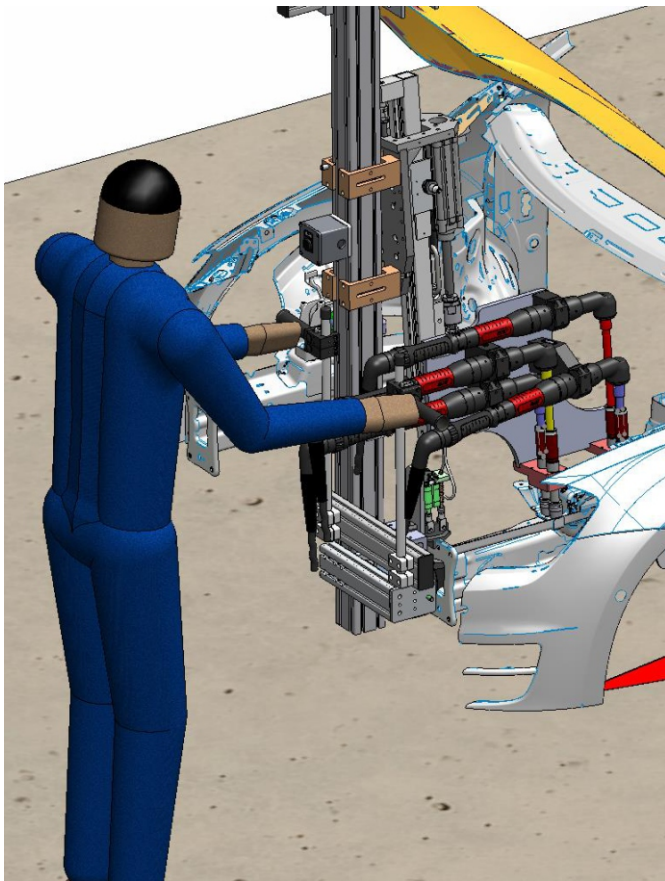
4-kanálový systém pro ložiska převodovky (MQB)

ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK



Modulární platforma s příčným utahováním

Postup

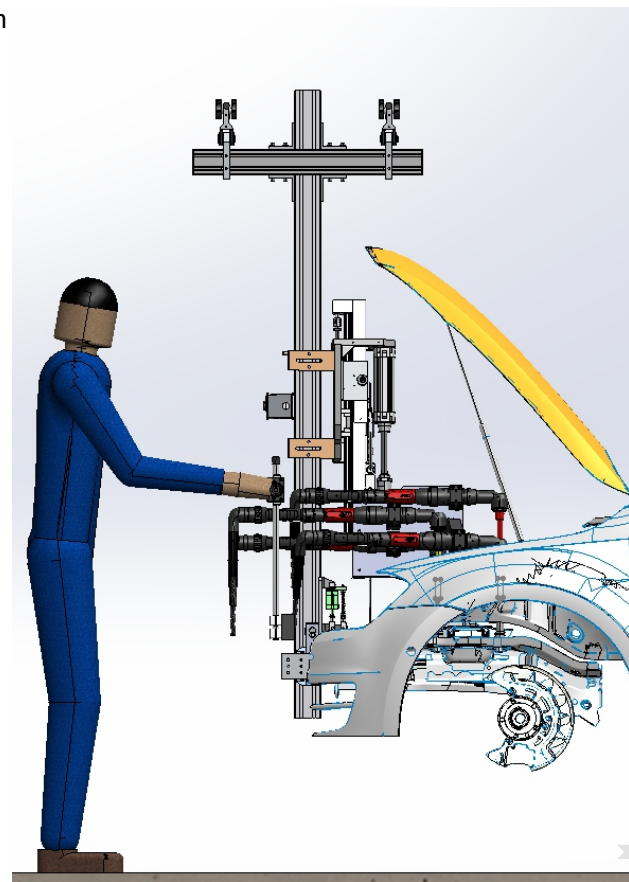
- Obsluha vede jednotku z parkovací polohy k ložisku převodovky.
- Po dosažení utahovací polohy se jednotka spustí.

- OK.
Obsluha přesune jednotku zpět, do parkovací polohy.

- NOK - případ
Automatické přepracování vřeteny
Obsluha přesune jednotku zpět do parkovací polohy.

Instalováno:

VW Wolfsburg
VW Zwickau
VW Emden
Audi Ingolstadt
Audi Győr



ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

AMT

Váš partner pro poloautomatické systémy



Sestavení přední části (pohyblivá linka)

ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

Automatické sledování s dopravníkem

Postup

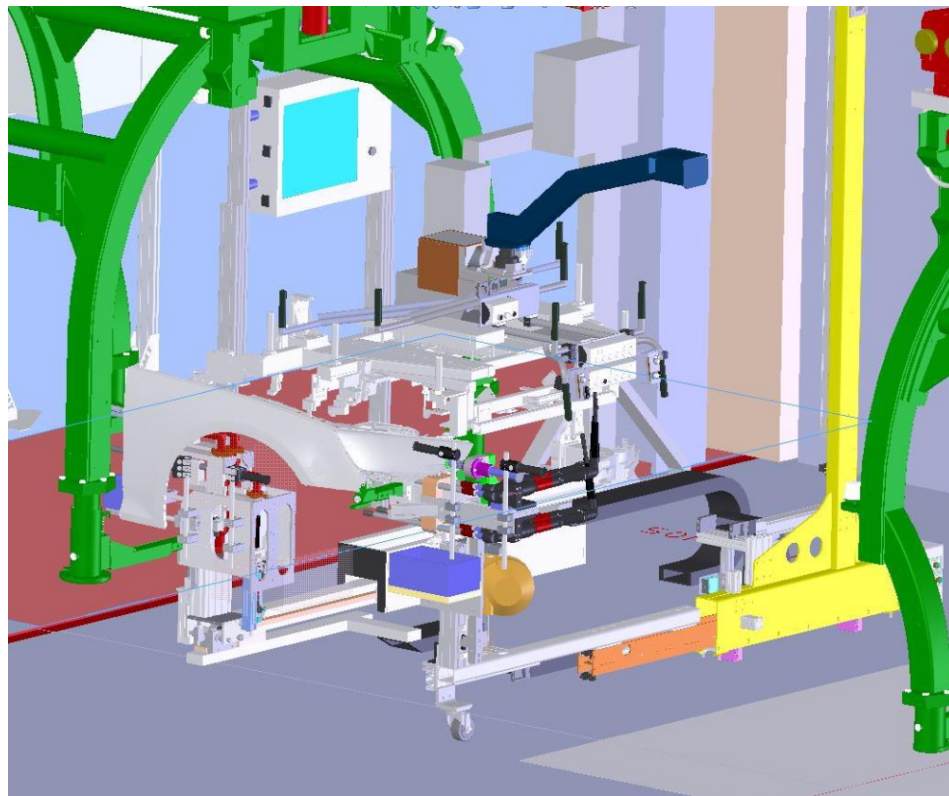
- Obsluha navede jednotku z parkovací polohy do pracovní polohy (pravé strany)
- Operátor zahájí proces
- Po výsledku OK, obsluha přesune jednotku do pracovní polohy (levé strany)
- Operátor zahájí proces

Operátor může jednotku opustit

- OK. – případ
Jednotka se automaticky zasune zpět do parkovací polohy.
- NOK – případ
Automatické přepracování vřeteny

Instalováno:

Audi Ingolstadt
Audi Neckarsulm
Audi Győr



ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

AMT

Váš partner pro plně automatické systémy



10 - kanálová sestava pro montáž hnacího ústrojí (MQB)

ALFING
ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

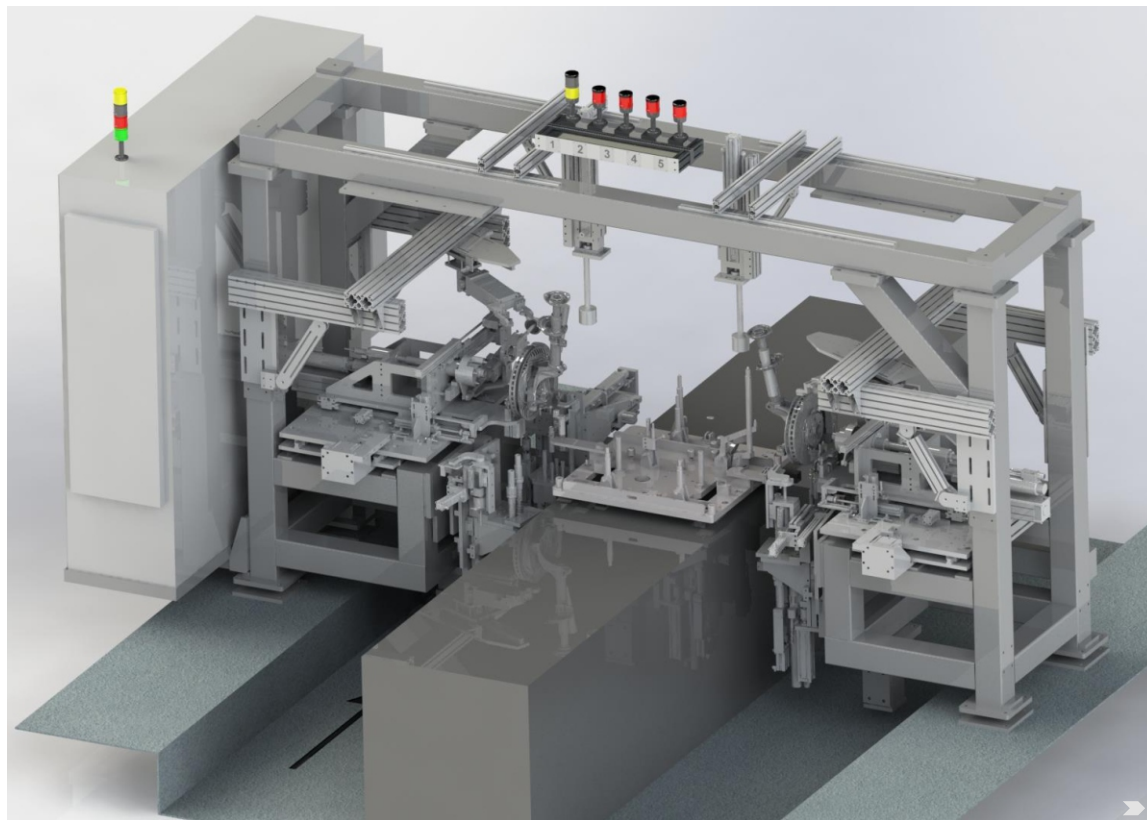
AMT
ALFING MONTAGETECHNIK

Modulární platforma s příčným utahováním

- 1 kanálová spojovací tyč s dvojitým odsazením (LH&RH)
- 3 kanálový kloubový spoj (LH&RH)
- 1 kanálové utažení náboje (LH&RH)

**Plně automatizovaná
montážní stanice**

Instalováno:
Audi Ingolstadt



ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

AMT řešení z PRVNÍ ruky



ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

ALFING

ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

Rádi vám představíme naši řadu produktů a pomůžeme s jedním z našich řešení. V případě dotazů ohledně sortimentu, nebo domluvení schůzky, ohledně našich řešení, nás prosím kontaktujte.

Těšíme se na Váš kontakt a brzké setkání.



Hrabinská 498/19, 737 01 Český Těšín, Česka republika

Mobil: +420 731 018 782

Mobil: +420 603 530 168

